



Kyslík 2.5

Čistota, %obj.: \geq 99,5%

Příměsi: H_2O \leq 100ml.m⁻³
vzduchové složky \leq 0,5%
(1 ml.m⁻³ = 1 ppm obj.; 1mg.kg⁻¹ = 1 ppm hmot.)

Související předpisy: Produkt splňuje požadavky normy ČSN EN ISO 14175.

Způsob dodání: Tlakové láhve

Objem [l]	Plnicí tlak při 15°C [bar]	Objem náplně při tlaku 1bar [m3]	Pozn.
5	200 +0-10	1,08	na objednávku
10	200 +0-10	2,2	
20	200 +0-10	4,3	
40	150 +0-8	6,5	
50	200 +0-10	10,8	
50l s integrovaným ventilem	200 +0-10	10,8	na objednávku

Svazky lahví

Objem [l]	Plnicí tlak při 15°C [bar]	Objem náplně při tlaku 1bar [m3]	Pozn.
svazek 12x 50l	200 +0-10	129,6	

Značení láhve dle EN 1089-3: Barva horní zaoblené části bílá odstín RAL9010
Barva válcové části modrá odstín RAL5010

Typ ventilu: láhev do 200bar W21,8x 1/14"
integrovaný ventil LISYtec
svazek do 200bar W21,8x 1/14"

Nálepky: Bezpečnostní nálepka dle ČSN EN ISO 7225: 2007 a předpisu ADR pro UN 1072 - KYSLÍK, STLAČENÝ s bezpečnostními značkami, bezpečnostními a rizikovými větami a názvem materiálu

Páska s nápisem "Plná láhev" kolem klobouku

Vlastnosti: Kyslík je plyn bez chuti, barvy a zápachu, který je obsažen ve vzduchu v množství 20,93% obj. Je nejedovatý, velmi intenzivně podporuje hoření. Kyslík tvoří sloučeniny téměř se všemi prvky s výjimkou inertních plynů.

Klasifikace podle nařízení (ES) 1272/ 2008: Press. Gas, H280; Ox. Gas 1, H270

Chemický vzorec		O2	
Molární hmotnost		31,999	g.mol ⁻¹
Relativní hustota plynu	(vzduch = 1)	1,105	
Hustota plynu při 15°C a 101,3kPa		1,354	kg.m ⁻³
Bod varu při 101,3kPa	teplota	-183,0	°C
	výparné teplo	213,0	kJ.kg ⁻¹
Trojný bod	teplota	-218,8	°C
	tlak	0,15	kPa
Kritický bod	teplota	-118,6	°C
	tlak	5043,0	kPa
	hustota	436,1	kg.m ⁻³
Tepelná vodivost		24,24	mW.m ⁻¹ .K ⁻¹
Vhodné hasivo		lze použít všechna známá hasiva přizpůsobit látce hořící v okolí	

Přepočtové hodnoty: m3 plynu (101,3 kPa, 15°C) litr kapaliny (101,3 kPa, teplota bodu varu) kg

1	1,172	1,337
0,853	1	1,142
0,748	0,876	1

Použití: Laserové řezání, autogenní řezání při zpracování železa, plechů a kovů, v elektrotechnice, jemné mechanice, strojírenství, při výrobě vozidel, letadel a zásobníků.

Klasifikace dle ISO 14175: ISO 14175- 01- 0

Bezpečnost: Bezpečnostní list (BL000010021701) podle nařízení EP a Rady (ES) č.1907/ 2006 na vyžádání.
ČSN 07 8304

Jiné formy dodávek: Kyslík stlačený plynný bez CmHn, 3.5, 4.5, 5.0, 5.6, 6.0, laser, letecký, potravinářský, pro dýchání.
Kyslík kapalný 2.5, 3.5, potravinářský.
Směs dusík/ kyslík- SYNTETICKÝ VZDUCH.
Směs argon/ kyslík- CORGON S, CRONIGON S.
Směs helium/ kyslík.
Směs CO2/ kyslík- CARBOGEN.
Plynné směsi a kalibrační plyny s příměsí kyslíku.

Linde Gas a.s.

U Technoplynu 1324, 198 00 Praha 9 Kyje

Tel.: 800 121 121, www.linde-gas.cz

V případě Vašich dotazů je Vám k dispozici odborný personál v našich prodejních centrech a Zákaznickém centru 800 121 121.

Form 1151/5 10.2010

DL 0100/08 z 06.2016